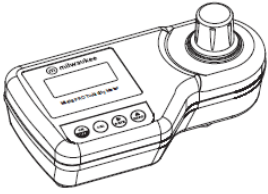


Mi415 – TURBIDIMETRO



Estimado cliente,

Gracias por elegir un producto de Milwaukee Instruments. Este manual le proporcionará la información necesaria para el uso correcto del instrumento. Por favor, léalo detenidamente antes de utilizar el medidor.

ESPECIFICACIONES

Rango : 0,00 a 50,00 FNU / 50 a 1000 FNU

Resolución : 0,01 FNU y 1 FNU

Precisión : $\pm 0,5$ FNU o $\pm 5\%$ de la lectura

Fuente de luz : LED infrarrojo de alta emisión

Detector de luz : Fococélula de silicio

Método : Detección de luz difusa, según ISO 7027

Entorno : 0 a 50 °C (32 a 122 °F) 100% HR máx.

Tipo de batería : 1 x 9 voltios

Apagado automático Tras 5' de inactividad

Dimensiones : 192 x 104 x 52 mm (7,5 x 4,1 x 2")

Peso : 380 g

PROCEDIMIENTO DE MEDICIÓN

1. Encienda el medidor pulsando ON/OFF.



2. Cuando la pantalla LCD muestra "--", el medidor está listo.

3. Llene un cubilete limpio y seco con hasta la marca.



4. Vuelva a colocar el tapón.

5. Limpie la cubeta con un paño sin pelusa para eliminar cualquier huella dactilar, suciedad o mancha de agua.



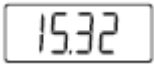
6. Coloque la cubeta en el soporte y asegúrese de que la muesca del capuchón está bien colocada en la ranura.



7. Pulse READ/▲ y "SIP" parpadeará durante la medición



8. El instrumento muestra directamente la turbidez en unidades FNU.



PROCEDIMIENTO DE CALIBRACIÓN

1. Encienda el medidor pulsando ON/OFF. Cuando la pantalla LCD muestra "--", el medidor está listo.

2.2. Pulse la tecla CAL y "CAL" parpadeará en la pantalla.



3. Pulse de nuevo la tecla CAL. La fecha de calibración en formato MM.DD aparece en la pantalla LCD.



4. Para alternar entre el mes y el día, pulse la tecla DATE/▶



5. Para cambiar la fecha pulse la tecla READ/▲.



6. Para confirmar los valores de la fecha pulse la tecla CAL.

En la pantalla LCD aparecerá el mensaje ZERO parpadearo. Inserte el patrón 0 FNU y pulse la tecla CAL. "SIP" parpadeará durante la medición.



7. Al final aparecerá el mensaje "10.00" parpadearo en la pantalla LCD.

Inserte el patrón de 10 FNU y pulse la tecla CAL. "SIP" parpadeará durante la medición



8. En la pantalla LCD aparecerá el mensaje "500" parpadearo.

Nota: En este momento puede salir de la calibración pulsando la tecla READ/ y el medidor memorizará sólo la calibración de dos puntos.

Inserte el patrón de 500 FNU y pulse la tecla CAL. "SIP" parpadeará durante la medición



9. Al final de la lectura, el instrumento pasa directamente al modo de medición. Ahora el instrumento está calibrado y listo para su uso.



Nota: Se recomienda realizar una calibración mensual.

El instrumento puede comprobarse cada día con las soluciones patrón suministradas.

Para comprobar la fecha de la última calibración basta con pulsar la tecla DATE/▶.

GUI DE MENSAJES DE PANTALLA

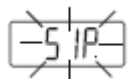
Esta indicación aparece durante 1 segundo cada vez que se enciende el instrumento.



Los guiones "-- --" indican que el medidor está en estado listo y se puede realizar la medición.



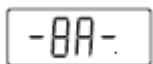
Muestreo en curso. La indicación "SIP" intermitente aparece cada vez que el medidor está realizando una medición.



La presencia del icono de la pila en la pantalla indica que la tensión de la pila se está agotando y que es necesario cambiarla.



"-BA-", la pila está agotada y debe ser sustituida. Cuando aparezca esta indicación, el medidor se bloqueará. Cambie la pila y reinicie el medidor.



"CAL", el medidor está en modo de calibración. Si no se pulsa la tecla CAL en 6 segundos, el medidor pasará automáticamente al modo de reposo.



"CL" aparece en la parte inferior de la pantalla cuando el medidor está en modo de calibración.

